



#ортокружокесиповича

Есипович М. А.

Изгибы

Методическое пособие

Ormco
Your Practice. Our Priority.

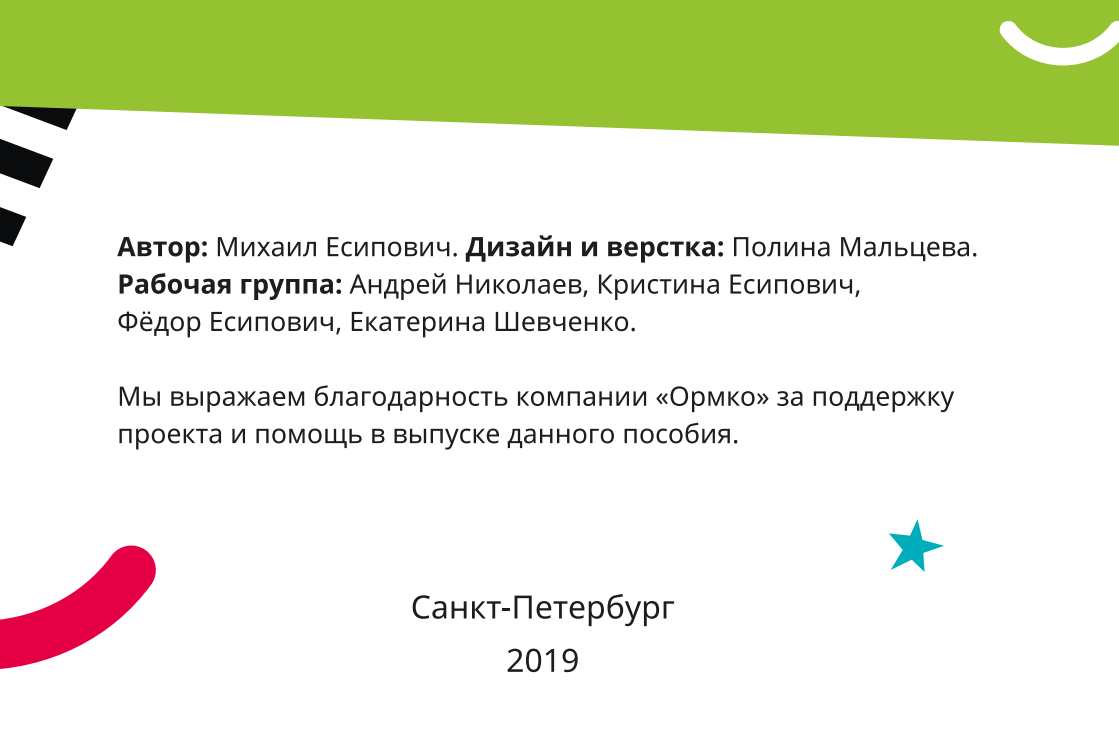
ОРТОКРУЖОК
ЕСИПОВИЧА





Есипович М. А.

Изгибы Методическое пособие



Автор: Михаил Есипович. **Дизайн и верстка:** Полина Мальцева.

Рабочая группа: Андрей Николаев, Кристина Есипович,
Фёдор Есипович, Екатерина Шевченко.

Мы выражаем благодарность компании «Ормко» за поддержку
проекта и помощь в выпуске данного пособия.

Санкт-Петербург
2019



Содержание

Вступление 4

Основные
рекомендации 6

Инструменты 8

Компенсаторные изгибы первого порядка

1. In 16

2. Out 20

3. Ротация 24

Компенсаторные изгибы второго порядка

4. Экструзия 30

5. Интрузия 34

6. Ангуляция 38

Советы и подсказки для
изгибов 1-го и 2-го порядков.
Щипцы Хилгерса. 42

Компенсаторные изгибы третьего порядка

7. Торк 50

Советы и подсказки 64

Изгибы по Шпее

**8. Изгиб по Шпее,
анти-Шпее,
комбинированный.... 66**

Советы и подсказки.... 76

Другие изгибы

9. Омега-изгиб 78

Советы и подсказки.... 90

10. Ютилити-изгиб... 92

Советы и подсказки...110

11. Обходящий изгиб...112

Советы и подсказки...122

**12. Дистальное
загибание
на круглых дугах 124**

Напутствие 128



Вступление

Для того, чтобы получить качественный результат выравнивания зубов, необходимо точно позиционировать брекететы и правильно проходить последовательность замены дуг. Но этого бывает недостаточно: особенности анатомии и положения зубов, а также побочные эффекты, которые возникают в ходе их перемещения, часто не позволяют достичь желаемого результата даже при идеальном позиционировании и самой оптимальной последовательности дуг. Поэтому мы используем изгибы на дугах.



Изгибы позволяют менять положение зубов без переклейки брекетов, противостоять побочным эффектам и работать со всей плоскостью зубного ряда, предотвращая или исправляя ее возможные деформации.

Цель этого пособия – максимально наглядно и подробно проиллюстрировать и описать наиболее часто используемые изгибы и помочь внедрить этот инструмент в свою клиническую практику для достижения предсказуемых и качественных результатов.





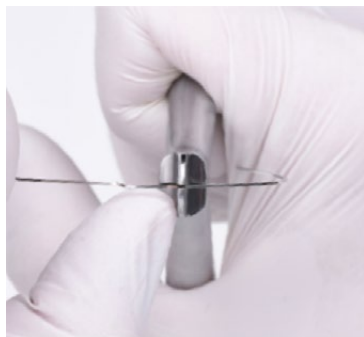
Электронные версии этого пособия для компьютера
и смартфона можно скачать на странице

ok.esipovich.ru/tutorials



Основные рекомендации

- Щипцы должны быть перпендикулярны плоскости изгиба, ваши глаза должны четко видеть рабочую область перед собой.



- При нанесении изгиба мы намеренно деформируем дугу в месте изгиба. Важно, чтобы при этом у нас не возникало побочных деформаций — в тех местах, где изменение формы дуги не запланировано. Поэтому:

- Крепко сжимайте щипцы. Это снижает риски побочных деформаций дуги в соседних от изгиба участках.
- Наносите изгиб плавно, избегайте острых углов. Это может привести к поломке дуги.
- После нанесения изгибов проверяйте плоскость дуги, сверяясь либо с шаблоном, либо с аналогичной непреформированной дугой. Если в каких-то плоскостях есть нежелательные деформации, преформируйте дугу либо вручную, либо с помощью контурных щипцов.

- Старайтесь избегать большого количества изгибов на дуге. Это затрудняет качественный контроль плоскости дуги, а в некоторых случаях может привести к ее поломке.
- Стальная дуга жестче, чем дуги из других сплавов, жесткость этой дуги может давать избыточную нагрузку на опорные зубы. Поэтому при на несении изгибов на дугу SS задавайте менее выраженную амплитуду, чем на дуги из других сплавов.
- В области фронтальной группы зубов на нижней челюсти производите изгибы с меньшей амплитудой, чем на верхней. Маленькое межбрекетное расстояние (по сравнению с ВЧ) дает более агрессивную нагрузку в области изгиба дуги и на опорные зубы.

Инструменты

Плоскостные щипцы с тонкими щечками



Основной инструмент для нанесения изгибов первого и второго порядков. Прямоугольные рабочие поверхности прочно удерживают дугу в одной плоскости при нанесении изгиба. Это помогает избежать нежелательных деформаций дуги.

Щипцы для торковых изгибов

(Специальный комплект щипцов с торковым ключом.)



Применяются для нанесения изгибов третьего порядка (торк) в пределах конкретного зуба без побочных деформаций соседних участков дуги.



Щипцы для удержании дуги



Торковый ключ

Клювовидные щипцы



Одна щечка щипцов — пирамидальной формы, с плоской рабочей поверхностью, другая — конусовидной, с закругленной рабочей поверхностью.

Позволяют наносить плавные изгибы на дугу. Хорошо подходят для изгибания дуг ТМА, которые могут ломаться при использовании инструмента с острыми рабочими гранями.

Щипцы для формирования Омега-петель



Одна щечка имеет цилиндрическую форму и выполнена в виде трех ступеней различного диаметра. Другая щечка имеет вогнутый контур.

Внутренняя поверхность вогнутой щечки — зубчатая, для надежного удержания дуги в правильном положении при выполнении изгиба.

При сжатии щипцов автоматически формируется часть петли, остальная часть образуется путем изгибания дуги вокруг круглой рабочей части щипцов.

В зависимости от необходимой кривизны (размера) петли изгиб выполняется относительно меньшей или большей ступени цилиндрической рабочей части.